

开工前承诺书

根据《深圳市区域空间生态环境评价管理办法（试行）》及相关法律法规，我单位郑重承诺：

1. 本单位建设的深汕比亚迪汽车工业园四期项目建设地点位于深圳市深汕特别合作区鹅埠镇 E2025-0026 地块，属于 C3841 锂离子电池制造行业，位于 YB91EBC01 产业发展评价单元，按照《深圳市区域空间生态环境评价重点项目环境影响审批名录（试行）》属于清单管理类建设项目，具体项目信息见附件。

2. 本单位承诺在项目施工期和营运期严格落实《深汕智造城先进制造业园区区域空间生态环境管理清单》要求，并保证各环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

3. 除以上事项外，我单位承诺遵守《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》《排污许可管理条例》等法律法规相关规定，依法申领排污许可证，主动接受生态环境部门监督管理，落实污染防治措施，保护生态环境。

如违反上述事项，我单位承担由此引起的相关法律责任。

附件：项目信息表

建设单位名称：（盖章）

法定代表人（主要负责人）：（签字或签章）



2025年6月12日

附件：

项目信息

(一) 建设单位基本信息

建设单位名称：深圳比亚迪汽车实业有限公司

统一社会信用代码：91440300MA5H00H93F

单位地址：深圳市深汕特别合作区鹅埠镇深汕大道鹅埠段 688 号

法定代表人：罗红斌

技术负责人：王艳泽

联系方式：0755-89888888

(二) 项目的基本情况

项目名称：深汕比亚迪汽车工业园四期项目

项目地址：深圳市深汕特别合作区鹅埠镇 E2025-0026 地块

项目经纬度坐标：E114 度 57 分 2.347 秒，N22 度 51 分 53.233

秒

项目所在单元及编码：YB91EBC01 产业发展评价单元

建设性质：（新建 改建 扩建 ）

国民经济行业类别：C3841 锂离子电池制造

属于《深圳市固定污染源排污许可分类管理名录》第三十四、电气机械和器材制造业 38 行业中的锂离子电池制造 3841（不属于仅手工焊接、组装的）的情形，需申请排污许可证

预计开工时间：2025 年 6 月 15 日

预计投产时间：2027 年 5 月 29 日

(三) 项目主要建设内容及生产工艺

土建内容（若有）：无。

项目主要建设内容（同时明确污染防治设施建设情况）：本项目建设 4 栋厂房、1 栋宿舍、1 栋综合楼、1 栋综合站房、1 座固废库、1 座甲类仓库、1 座丙类库，总建筑面积 171656.68m²。项目新建 PACK 电池包生产线、电池包割底测试线、固态电池 PACK 包中试线及拆包分析实验室。

废水污染防治设施建设情况：建设 1 座化粪池用于处理生活污水，生产废水依托深汕比亚迪汽车工业园汽车电池 pack 项目工业园生产废水处理站。

废气污染防治设施建设情况：项目运营期焊接工序产生的焊接烟尘由移动式集气罩收集进入设备自带的烟尘净化器处理后通过车间通风设施无组织形式排放；PACK 电池包的组装工序产生的有机废气通过车间通风设施无组织形式排放；固态电池分析实验室测试废气通过“负压密闭车间+集气管道”收集后经 1 套“冷凝+二级脱硫除尘塔+干式过滤器+静电除尘器+二级活性炭吸附”处理后经 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放；固态电池拆包废气通过“负压密闭车间+集气管道”收集后经 1 套“碱液喷淋+二级干式过滤器+二级活性炭吸附”处理后经 1 根 15m 高 DA002 排气筒排放；固态电池 PACK 包中试的组装工序产生的有机废气和电池包搁底测试废气通过“负压密闭车间+集气管道”收集后经 1 套“滤筒除尘+碱液喷淋+二级活性炭吸附”处理后经 1 根 15m 高 DA003 排气筒排放。

本项目经营范围为 PACK 电池包制造、电池包搁底测试、固态电
池 PACK 包中试线及拆包分析实验室。

生产经营面积为 171656.68 m²。

主要产品为 PACK 电池包。

年产量（吨）为 PACK 电池包 15 万 pcs/年，搁底测试电池包
1200pcs/年。

涉 VOCs 原辅材料使用情况（根据项目生产过程中使用的原辅材
料确定，填写名称及年使用量）：结构胶 450t/a，无水乙醇 5t/a。

项目生产工艺（填写项目主要生产工艺及对应的生产设备）：

(1) PACK 电池包

1) 扫码检测（主要设备为电芯外观检测机）

对铁电芯测试电压、内阻、尺寸等，均采用自动化设备，并采用
物理方法，此过程不会产生污染物。

2) 保护包装（主要设备为电芯铝壳包膜机）

铁电芯之间填充绝缘橡胶和防水薄膜形成电池单体，均采用自动
化设备填充，此过程产生废包装材料和噪声。

3) 模组组装（主要设备为电芯堆叠机、模组拘束机、六轴机械 手）

将电池单体、配电箱、密封盖、电池外壳、连接片、保险丝、电
容器包装成一个整体模组，采用自动化设备生产，此过程产生噪声。

4) 激光焊接（主要设备为自动焊接机）

通过激光焊接机进行焊接，不使用任何助剂，此过程产生焊接烟

尘和噪声。激光焊接是利用高能量密度的激光束作为热源的一种高效精密焊接方法，激光辐射加热工件表面，表面热量通过热传导向内部扩散，通过控制激光脉冲的宽度、能量、峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定的熔池。

5) 电池包组装（主要设备为结构胶涂胶机）

按照工艺要求将模组安放在电池包托盘内组装固定，然后放置液冷板，组装过程使用结构胶，并用无水乙醇对组装的产品进行擦拭清洁，此过程产生废化学品包装材料、有机废气、噪声。

6) 检测（主要设备为静态测试柜）

组装后的电池包产品，经检测线检测，主要检测外观、容量等，均采用自动化设备生产，此过程会产生废锂电池和噪声。

7) 包装入库

检测后合格的电池包产品，采用包装箱包装后装车外售，此过程会产生废包装材料和噪声。

(2) 割底测试

项目开展电池割底测试过程会产生有机废气和酸性废气、废锂电池、测试废液、废电池包和噪声，具体割底测试过程：测试员对电池包进行预处理，包括保温、充放电、静置等步骤；利用叉车将预处理过后的电池包安装在试验台车上，调整电池包位置，配重，调试车载数采，布置传感器，安装割底工装以及脱钩装置；连接牵引小车与试验台车；控制电脑设置试验参数，包括加速度、速度等；发车，车辆加速至设定速度后，在预设位置脱钩，驶过割底工装后，完成割底测

试；若测试过程中发生起火，则消防人员准备消防水灭火，防爆叉车将电池包送入水池中浸没；清理试验场地，回收数采。

(3) 固态电池包中试生产

1) 扫码检测（主要设备为电芯外观检测机）

对固态电池电芯测试电压、内阻、尺寸等，均采用自动化设备，并采用物理方法，此过程不会产生污染物。

2) 保护包装（主要设备为电芯铝壳包膜机）

铁电芯之间填充绝缘橡胶和防水薄膜形成电池单体，均采用自动化设备填充，此过程产生废包装材料和噪声。

3) 模组组装（主要设备为电芯堆叠机、模组拘束机、六轴机械手）

将电池单体、配电箱、密封盖、电池外壳、连接片、保险丝、电容器包装成一个整体模组，采用自动化设备生产，此过程产生噪声。

4) 激光焊接（主要设备为自动焊接机）

通过激光焊接机进行焊接，不使用任何助剂，此过程产生焊接烟尘和噪声。激光焊接是利用高能量密度的激光束作为热源的一种高效精密焊接方法，激光辐射加热工件表面，表面热量通过热传导向内部扩散，通过控制激光脉冲的宽度、能量、峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定的熔池。

5) 电池包组装（主要设备为结构胶涂胶机）

按照工艺要求将模组安放在电池包托盘内组装固定，然后放置液冷板，组装过程使用结构胶，并用无水乙醇对组装的产品进行擦拭清

洁，此过程产生废化学品包装材料、有机废气、噪声。

6) 检测（主要设备为静态测试柜）

组装后的电池包产品，经检测线检测，主要检测外观、电容量等，均采用自动化设备生产，此过程会产生废固态电池和噪声。

7) 包装入库

检测后合格的电池包产品，采用包装箱包装后装车外售，此过程会产生废包装材料和噪声。

(4) 固态电池包拆包分析

项目开展固态电池包拆包分析过程会产生有机废气、粉尘废气和酸性废气、废固态电池，具体拆包分析过程：测试员对比亚迪其他基地生产的固态电池包进行拆解，拆解后的固态电池电芯进行充放电等测试，测试完成后回收数采。

是否产生有毒有害大气污染物：（有 无 ）

(四) 项目主要污染物污染防治措施情况及排放标准

列出各类污染物（水、气、声、固废等）产生、排放情况及拟采取的污染防治措施、排放标准等。

1. 废气环保措施及排放去向

是否有废气产生：（有 无 ）（选有请填写下列问题）

是否有有组织废气：（有 无 ）（排放口十五米及以上为有组织，十五米以下或未对废气进行收集为无组织）

是否有有组织保护措施（有保护措施 无保护措施 其他 ）

保护措施类型：

项目运营期固态电池分析实验室测试废气通过“负压密闭车间+集气管道”收集后经1套“冷凝+二级脱硫除尘塔+干式过滤器+静电除尘器+二级活性炭吸附”处理后经1根15m高DA001排气筒排放；固态电池拆包废气通过“负压密闭车间+集气管道”收集后经1套“碱液喷淋+二级干式过滤器+二级活性炭吸附”处理后经1根15m高DA002排气筒排放；固态电池PACK包中试的组装工序产生的有机废气和电池包搁底测试废气通过“负压密闭车间+集气管道”收集后经1套“滤筒除尘+碱液喷淋+二级活性炭吸附”处理后经1根15m高DA003排气筒排放。

排放去向： 详见下表

编号及名称	风量 (m ³ /h)	高度 (m)	地理坐标
DA001	18000	15	E114度57分2.568秒, N22度51分53.248秒
DA002	50000	15	E114度57分2.408秒, N22度51分53.568秒
DA003	40000	15	E114度57分5.272秒, N22度51分57.393秒

排放浓度： 详见下表

排气筒	排放源	污染物	产生量 t/a	有组织									无组织排放情况	
				产生情况				排放情况			排放标准		排放量 t/a	排放速率 kg/h
				风量 m³/h	产生量 t/a	产生浓度 mg/m³	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h		
DA003	固态电池 PACK 包组装废气、割底测试废气	非甲烷总烃	9.914	40000	8.923	37.175	1.487	7.585	31.6	1.264	50	/	0.991	/
		氟化物	3.2		2.88	17.143	0.686	0.576	3.429	0.137	9	0.35	0.32	/
DA002	固态电池拆包废气	硫化氢	少量	50000	少量	/	/	少量	/	/	0.33	/	少量	/
		臭气浓度	少量		少量	/	/	少量	/	/	2000 (无量纲)	/	少量	/
		硫酸雾	少量		少量	/	/	少量	/	/	35	0.65	少量	/
		二氧化硫	少量		少量	/	/	少量	/	/	500	1.05	少量	/
		颗粒物	少量		少量	/	/	少量	/	/	30	/	少量	/
		非甲烷总烃	少量		少量	/	/	少量	/	/	50	/	少量	/
DA001	固态电池分析实验室测试废气	硫化氢	少量	18000	少量	/	/	少量	/	/	0.33	/	少量	/
		臭气浓度	少量		少量	/	/	少量	/	/	2000 (无量纲)	/	少量	/
		硫酸雾	少量		少量	/	/	少量	/	/	35	0.65	少量	/
		二氧化硫	少量		少量	/	/	少量	/	/	500	1.05	少量	/
		颗粒物	少量		少量	/	/	少量	/	/	30	/	少量	/
		非甲烷总烃	少量		少量	/	/	少量	/	/	50	/	少量	/

执行标准：非甲烷总烃、颗粒物执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）中表 5 标准，氟化物、硫酸雾和二氧化硫执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

是否有无组织保护措施（有保护措施 无保护措施 其他 ）

保护措施类型：项目运营期焊接工序产生的焊接烟尘由移动式集气罩收集进入设备自带的烟尘净化器处理后通过车间通风设施无组织形式排放；PACK 电池包的组装工序产生的有机废气通过车间通风设施无组织形式排放。

排放去向：车间无组织排放。

执行标准：企业边界无组织排放监控点的非甲烷总烃、氟化物和颗粒物执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）中表 6 标准，二氧化硫执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值，硫酸雾执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）中的表 6 现有和新建企业边界大气污染物浓度限值，硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中新改扩建项目二级标准。厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂内 VOCs 无组织排放限值。

2. 废水环保措施及排放去向

(1) 生产废水

是否有生产废水产生：（有 无 ）（选有请填写下列问题）

是否有保护措施（有保护措施 无保护措施 其他 ）

保护措施类型：项目生产废水分为实验测试废水和割底测试废水，其中割底测试废水依托深汕比亚迪汽车工业园汽车电池 pack 项目工业园生产废水处理站处理后排入市政管网，割底测试废水采用明管接入深汕比亚迪汽车工业园汽车电池 pack 项目工业园的废水中转池后泵入废水处理站进行处理；实验测试废水通过吨桶转运至深汕比亚迪汽车工业园汽车电池 pack 项目工业园的废水中转池后泵入废水处理站进行处理。本项目所在园区与深汕比亚迪汽车工业园汽车电池 pack 项目工业园距离较近且由比亚迪统一管理，园区之间不设置围墙等制约因素，故生产废水可采用明管接入深汕比亚迪汽车工业园汽车电池 pack 项目工业园生产废水处理站处理。深汕比亚迪汽车工业园汽车电池 pack 项目工业园生产废水处理站在本项目投产前使用。

排放去向：经市政污水管网排入鹅埠水质净化厂处理

执行标准：本项目生产废水为实验测试废水和割底测试废水，依托的深汕比亚迪汽车工业园汽车电池 pack 项目工业园生产废水处理站执行标准为《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 间接排放限值、广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准及鹅埠水质净化厂接管标准的严者。

项目生产废水执行标准（单位：mg/L，pH 除外）

污染物	pH(无量纲)	悬浮物	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	总磷	总氮	石油类
GB39731-2020	6~9	≤400	≤500	--	≤45	≤8.0	≤70	≤20
DB44/26-2001	6~9	≤60	≤90	≤20	≤10	--	--	≤5.0
接管标准	6~9	≤200	≤300	≤150	≤35	≤4.0	≤40	--
本项目执行标准	6~9	≤60	≤90	≤20	≤10	≤4.0	≤40	≤5.0
监控位置	厂区排放口							
污染物	总有机碳	总铜	总锌	硫化物	氟化物	氰化物	阴离子表面活性剂	
GB39731-2020	≤200	≤2.0	≤1.5	≤1.0	≤20	≤1.0	≤20	
DB44/26-2001	≤20	≤0.5	≤2.0	≤0.58	≤10	≤0.3	≤5.0	
本项目执行标准	≤20	≤0.5	≤1.5	≤0.58	≤10	≤0.3	≤5.0	
监控位置	厂区排放口							

(2) 生活污水

是否有生活污水产生：（有 无 ）（选有请填写下列问题）

是否有保护措施（有保护措施 无保护措施 其他 ）

保护措施类型：项目选址区域属于鹅埠水质净化厂纳污范围，选址区域预计 2026 年 3 月 30 日可完成市政污水管网敷设，本项目预计 2027 年 5 月 29 日投产，因此项目生活污水经化粪池处理达标后可排入市政污水管网

排放去向：经市政污水管网排入鹅埠水质净化厂处理

执行标准：广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)

第二时段三级标准

(3) 初期雨水

是否有初期雨水产生：（有 无 ）

是否有保护措施（有保护措施 无保护措施 其他 ）

保护措施类型： /

排放去向： /

3. 固废环保措施及排放去向

(1) 一般工业固体废物

是否有一般工业固体废物产生：（有 无 ）

是否有保护措施（有保护措施 无保护措施 其他 ）

保护措施类型： 交由专业回收单位回收

排放去向： 专业回收单位

执行标准： 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《广东省固体废物污染环境防治条例》

(2) 危险废物

是否有危险废物产生：（有 无 ）

是否有保护措施（有保护措施 无保护措施 其他 ）

保护措施类型： 设置专门的危废库，占地面积 619.72 m²，定期交由有资质的单位处置

排放去向： 有资质的单位

执行标准： 《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）

(3) 生活垃圾

是否有生活垃圾产生：（有 无 ）

是否有保护措施（有保护措施 无保护措施 其他 ）

保护措施类型： 交由环卫部门处置

排放去向： 环卫部门

执行标准：/

4.噪声环保措施及排放去向

是否有噪声产生：（有 无 ）

是否有保护措施（有保护措施 无保护措施 其他 ）

保护措施类型：对主要噪声设备采取基础减振、建筑隔音等治理措施

执行标准：本项目所在园区执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。

附件：1.平面布置图

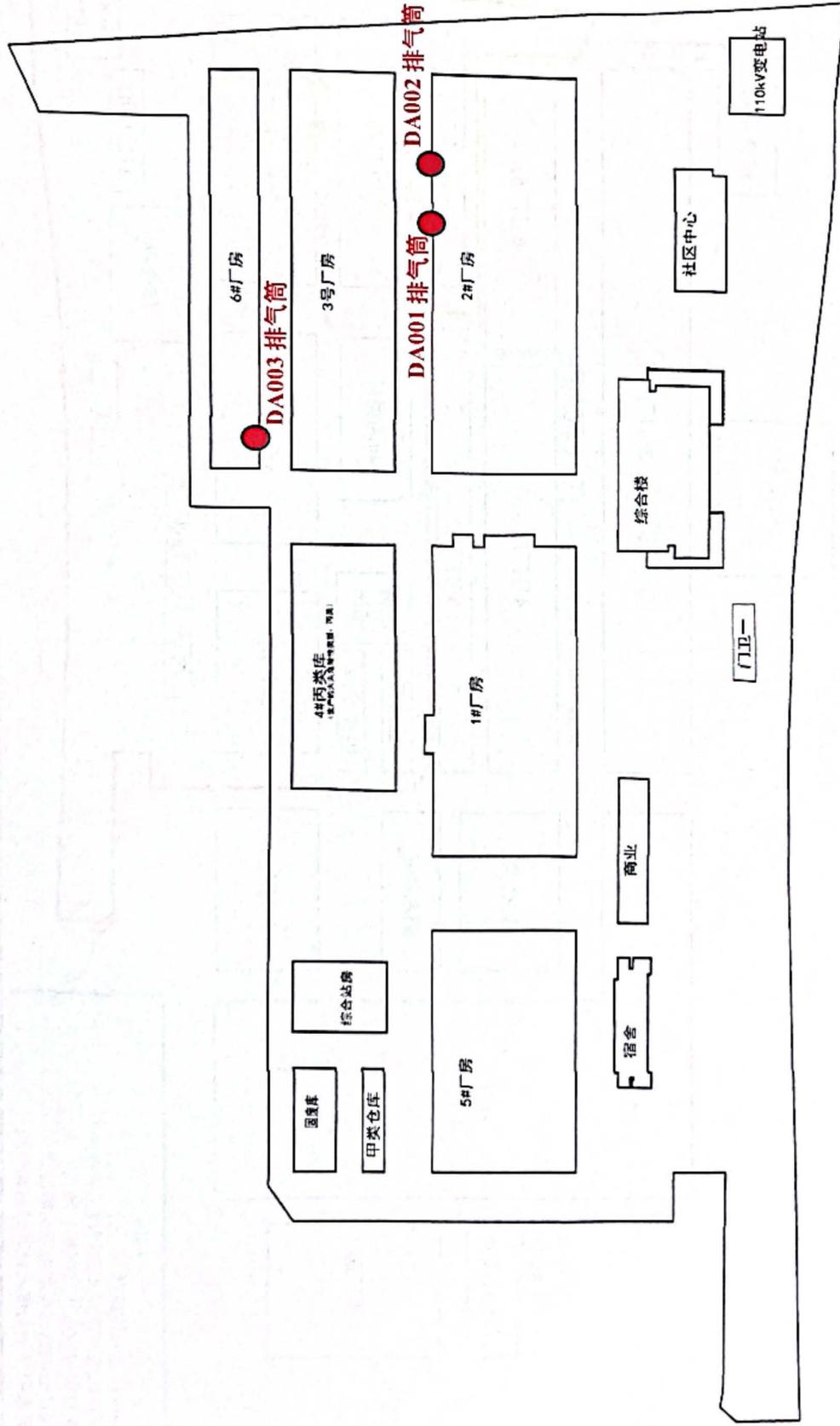
2.项目污废水转运路线图

建设单位名称：（盖章）

法定代表人（主要负责人）：（签字或签章）



附件 1 平面布置图





营业执照

统一社会信用代码
91440300MA5H001193F



名称 深圳比亞迪汽車有限公司
类型 有限责任公司(自然人独资)
法定代表人 廖红斌

成立日期 2021年09月09日
住所 深圳市深汕特别合作区鹅埠镇深汕大道
鹅埠段688号

重要提示

1. 商事主体的经营范围由章程确定。经营范围中属于法律、法规规定应当经批准的项目，取得许可审批文件后方可开展相关经营活动。

2. 商事主体经营超范围或者许可事项业务，情节严重的，可能面临行政罚；情节严重的，构成非法经营罪。

3. 商事主体每年公示年度报告，并通过年度报告公示企业信息。企业信息应当依照《企业信息公示暂行条例》第五章的规定向社会公示。



登记机关
2023年07月03日