

开工前承诺书

根据《深圳市区域空间生态环境评价管理办法（试行）》及相关法律法规，我单位郑重承诺：

1. 本单位建设的深圳比亚迪汽车实业有限公司深汕比亚迪汽车工业园电池托盘和机柜项目建设地点位于深圳市深汕特别合作区鹅埠街道创智路旁1号地块1号厂房1层，属于C3670 汽车零部件及配件制造、C3311 金属结构制造、C3823 配电开关控制设备制造行业，位于YB91EBC01 产业发展评价单元，按照《深圳市区域空间生态环境评价重点项目环境影响审批名录（试行）》属于清单管理类建设项目，具体项目信息见附件。

2. 本单位承诺在项目施工期和营运期严格落实《深汕智造城先进制造业园区区域空间生态环境管理清单》要求，并保证各环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

3. 除以上事项外，我单位承诺遵守《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》《排污许可管理条例》等法律法规相关规定，依法申领排污许可证，主动接受生态环境部门监督管理，落实污染防治措施，保护生态环境。

如违反上述事项，我单位承担由此引起的相关法律责任。

附件：项目信息表

建设单位名称：（盖章）

法定代表人（主要负责人）：（签字或盖章）



2025年7月3日

附件：（与承诺书一起盖骑缝章）

项目信息

（一）建设单位基本信息

建设单位名称：深圳比亚迪汽车实业有限公司

统一社会信用代码：91440300MA5H00H93F

单位地址：深圳市深汕特别合作区鹅埠镇深汕大道鹅埠段 688

号

法定代表人：罗红斌

技术负责人：王

联系方式：13302011812

（二）项目的基本情况

项目名称：深圳比亚迪汽车实业有限公司深汕比亚迪汽车工业园
电池托盘和机柜项目

项目地址：深圳市深汕特别合作区鹅埠街道创智路旁 1 号地块 1
号厂房 1 层

项目经纬度坐标：E114 度 56 分 52.065 秒，N22 度 51 分 40.074
秒

项目所在单元及编码：YB91EBC01 产业发展评价单元

建设性质：（新建 改建 扩建 ）

国民经济行业类别：C3670 汽车零部件及配件制造、C3311 金

属结构制造、C3823 配电开关控制设备制造属于《深圳市固定污染源排污许可分类管理名录》第三十二项汽车制造业 36 行业中的 86 汽车零部件及配件制造 367——除重点管理以外年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗剂）的汽车零部件及配件制造 367，需申请排污许可证；第二十九项金属制品行业中的 81 结构性金属制品制造 331——其他，需进行排污登记；第三十四项电气机械和器材制造行业中的 88 输配电及控制设备制造 382 ——仅机加工、手工焊接、组装、调试的，不需申请排污证，不需进行排污登记。

预计开工时间：2025 年 7 月 30 日

预计投产时间：2025 年 12 月 30 日

（三）项目主要建设内容及生产工艺

土建内容（若有）：不涉及。

项目主要建设内容（同时明确污染防治设施建设情况）：本项目依托“深圳比亚迪汽车实业有限公司深汕比亚迪汽车工业园汽车电池 pack 项目”已建的 1 号厂房进行建设，1 号厂房占地面积 52428.74m²，建筑面积 248865.49m²，为 3 层厂房。本项目在 1 号厂房 1 层闲置区域新建 4 条铝托盘焊接装配线、1 个钢托盘和机柜生产区，占地面积为 16728m²，建筑面积 16728m²。一般固废暂存、危废暂存、应急池、员工食宿依托深汕比亚迪汽车工业园现有工程。

本项目经营范围为汽车零部件及配件制造、金属结构制造、配电

开关控制设备制造。园区现有项目涉及锂离子电池制造、汽车零部件及配件制造、工程和技术研究和试验发展、电气设备修理。

生产经营面积为 16728 m²。

主要产品为铝托盘、钢托盘、机柜。

产能为铝托盘 28.8 万块/年、钢托盘 19.2 万块/年、机柜 24 万台/年。

涉 VOCs 原辅材料使用情况（根据项目生产过程中使用的原辅材料确定，填写名称及年使用量）：

表 1 涉 VOCs 原辅材料一览表

序号	产品	原辅料名称	用量(t/a)
1	钢托盘	双组分结构胶	187.5
		双组分结构胶	187.5
		合计	375
2		单组分有机硅密封胶	125
3	铝托盘	多元结构胶	138.2
4	机柜	胶粘剂	5.4

项目生产工艺（填写项目主要生产工艺及对应的生产设备）：

一、铝托盘

铝板→焊接（焊机、焊接工作站、焊接机器人、变位机、悬臂吊）→机加工（三轴龙门加工中心 CNC、悬臂吊）→装配（保压夹具搬运机构、自动翻转机构 1）→气检（气检机）→激光清洗（激光清洗机 1、激光清洗机 2、X-Ray 检测、自动翻转机构 2、托盘上料机器人/、激光清洗机器人 1/、激光清洗机器人 2/）→打胶固化（托盘上料机器人/、复合板预压设备、涂胶系统、流水线、烘烤房、

流水线、翻转机、复合板上料机器人/、涂胶机器人/、X-RAY
检测机器人/ → 激光打标（激光打标机、托盘上料机器人/
托盘下料机器人/） → 等离子清洗（等离子清洗机） → 打包（托
盘下料机器人/、托盘上料机器人/） → 铝托盘

二、钢托盘

钢板 → 焊接（自动碰焊设备、螺母碰焊机、四胞胎房体、焊接机
器人、框架补焊+底板点焊、底板激光焊接工作站、激光焊接机器人、
补焊工作站、电磁铁、加热板、激光系统、底板满焊自动机台、搬运
机械手+地轨、底板补焊二保、水检补焊氩弧焊） → 打磨（自动打磨
工作站、打磨机械手、打磨自动上下料、手动补打磨工序） → 拉铆（拉
铆工序氩弧焊） → 激光切孔（激光切孔工作站、激光切孔自动机台、
搬运机械手+地轨） → 装配（托盘装配线） → 气检（外形检测、手动
气检） → 打胶（托盘装配线） → 打包（人工） → 钢托盘

三、机柜

碳钢 → 下料（激光切割机、激光切管机、数控冲床、剪板机、校
平机） → 去毛刺（去毛刺机） → 折弯（折弯机） → 压铆（压铆机） →
焊接（机柜焊接线） → 打磨（打磨机） → 打胶（机柜装配线） → 打包
（人工） → 机柜

是否产生有毒有害大气污染物：（有 无 ）

（四）项目主要污染物污染防治措施情况及排放标准

列出各类污染物（水、气、声、固废等）产生、排放情况及拟采

取的污染防治措施、排放标准等。

1. 废气环保措施及排放去向

是否有废气产生：（有 无）（选有请填写下列问题）

是否有有组织废气：（有 无）（排放口十五米及以上为有组织，十五米以下或未对废气进行收集为无组织）

是否有有组织保护措施（有保护措施 无保护措施 其他）

保护措施类型：

铝托盘焊接废气经密闭空间负压收集由滤筒除尘器除尘后由 FQ-1.7 排气筒排放；铝托盘打胶固化废气经密闭空间负压收集、钢托盘打胶废气经集气罩收集后、机柜打胶废气经集气罩收集后一同经“二级活性炭”处理后由 FQ-1.8 排气筒排放；钢托盘焊接废气、机柜焊接废气经密闭空间负压收集由滤筒除尘器除尘后由 FQ-1.9 排气筒排放。

排放去向：详见下表

表 2 有组织废气排放去向一览表

排气筒编号	工序	排气筒高度 (m)	经度	纬度
FQ-1.7	铝托盘焊接	15	114°56'56.06223"	22°51'40.80763"
FQ-1.8	铝托盘打胶固化、钢托盘打胶、机柜打胶	15	114°56'57.15335"	22°51'40.41174"
FQ-1.9	钢托盘焊接、机柜焊接	15	114°56'57.96445"	22°51'40.06412"

执行标准：打胶固化工序有组织排放的 TVOCs 执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值。（由于目前尚未发布 TVOC 的国家污染物监测方法标

准，有机废气以非甲烷总烃表征并执行其限值，TVOC 污染物监测方法发布后有机废气以 TVOC 表征并执行其限值)

焊接工序有组织排放的颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 表 2 第二时段二级标准。

表 3 项目有组织废气排放标准一览表

排气筒编号	工序	排气筒高度(m)	污染物	最高允许排放浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率①(kg/h)	执行标准
FQ-1.7	铝托盘焊接	15	颗粒物	120	2.45	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 表 2 第二时段二级标准
FQ-1.8	铝托盘打胶固化、钢托盘打胶、机柜打胶	15	TVOC②	100	/	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值
			NHMC②	80	/	
FQ-1.9	钢托盘焊接、机柜焊接	15	颗粒物	120	2.45	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 表 2 第二时段二级标准

说明：①FQ-1.7、FQ-1.9 排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，排放速率按其高度对应的排放速率限值的 50% 执行。

②由于目前尚未发布 TVOC 的国家污染物监测方法标准，有机废气以非甲烷总烃表征并执行其限值，TVOC 污染物监测方法发布后有机废气以 TVOC 表征并执行其限值

是否有组织保护措施（有保护措施 无保护措施 其他 ）

保护措施类型： /

排放去向： /

执行标准：企业边界无组织排放监控点的颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中第二时段无组织排放监控浓度限值和《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013) 中表 6 现有

和新建企业边界大气污染物浓度限值较严值。

厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 3 厂内 VOCs 无组织排放限值和《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)表 A.1 厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值较严值。

备注：厂界无组织排放标准与园区一致。

表 4 项目无组织废气大气污染物排放标准一览表

监控点	污染物	浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
企业边界	颗粒物	0.12	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段无组织排放监控浓度限值和《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013)中表 6 现有和新建企业边界大气污染物浓度限值较严值
	总 VOCs	2.0	广东省《表面涂装(汽车制造业)挥发性有机化合物排放标准》(DB44/816-2010)表 3 无组织排放监控点 VOCs 浓度限值
厂外监控点	NMHC	监控点处 1 小时平均浓度	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 3 厂内 VOCs 无组织排放限值和《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)表 A.1 厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值较严值
		监控点处任意一次浓度值	

2. 废水环保措施及排放去向

(1) 生产废水

是否有生产废水产生：(有 无) (选有请填写下列问题)

是否有保护措施 (有保护措施 无保护措施 其他)

(如通过自建污水处理设施处理为有保护措施,如委外拉运处理为其他)

保护措施类型：/

排放去向： /

执行标准： /

(2) 生活污水

是否有生活污水产生：（有 无）（选有请填写下列问题）

是否有保护措施（有保护措施 无保护措施 其他）

（一般是经化粪池排入市政污水管网，选其他即可）

保护措施类型：经化粪池排入市政污水管网

排放去向：经市政污水管网排入鹤埠水质净化厂处理

执行标准：广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)

第二时段三级标准和鹤埠水质净化厂废水接管标准较严值

表 5 生活污水污染物排放标准一览表

单位：mg/L (pH 无量纲)

序号	污染物	广东省《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001) 第二时段三级标准	鹤埠水质净化厂 废水接管标准	项目执行标准
1	pH	6—9	6~9	6—9
2	COD _{Cr}	500	300	300
3	BOD ₅	300	150	150
4	悬浮物	400	200	200
5	氨氮	/	35	35
6	总氮	/	40	40
7	总磷	/	4.0	4.0

(3) 初期雨水

是否有初期雨水产生：（有 无）（选有请填写下列问题）

是否有保护措施（有保护措施 无保护措施 其他）

执行标准： 《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）

(3) 生活垃圾

是否有生活垃圾产生：（有 无 ）

（选有请填写下列问题）

是否有保护措施（有保护措施 无保护措施 其他 ）

（交由环卫部门处置选其他）

保护措施类型： 交由环卫部门处置

排放去向： 环卫部门

执行标准： /

4. 噪声环保措施及排放去向

是否有噪声产生：（有 无 ）

是否有保护措施（有保护措施 无保护措施 其他 ）

保护措施类型： 对主要噪声设备采取基础减振、建筑隔音等治理措施

执行标准： 深汕铁路距离 40 米以内的项目东南厂界执行《工业企业场界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准，其他厂界执行《工业企业场界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

表 6 项目厂界噪声排放标准一览表

单位：dB (A)

位置	昼间	夜间	标准
深汕铁路距离 40 米以内的 项目东南厂界	70	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 4 类声环境功能区排放限值
其他厂界	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类声环境功能区排放限值

附件：1.平面布置图

2.所在建筑管网图

建设单位名称：（盖章）

法定代表人（主要负责人）：（签字或盖章）



附件 1 平面布局图

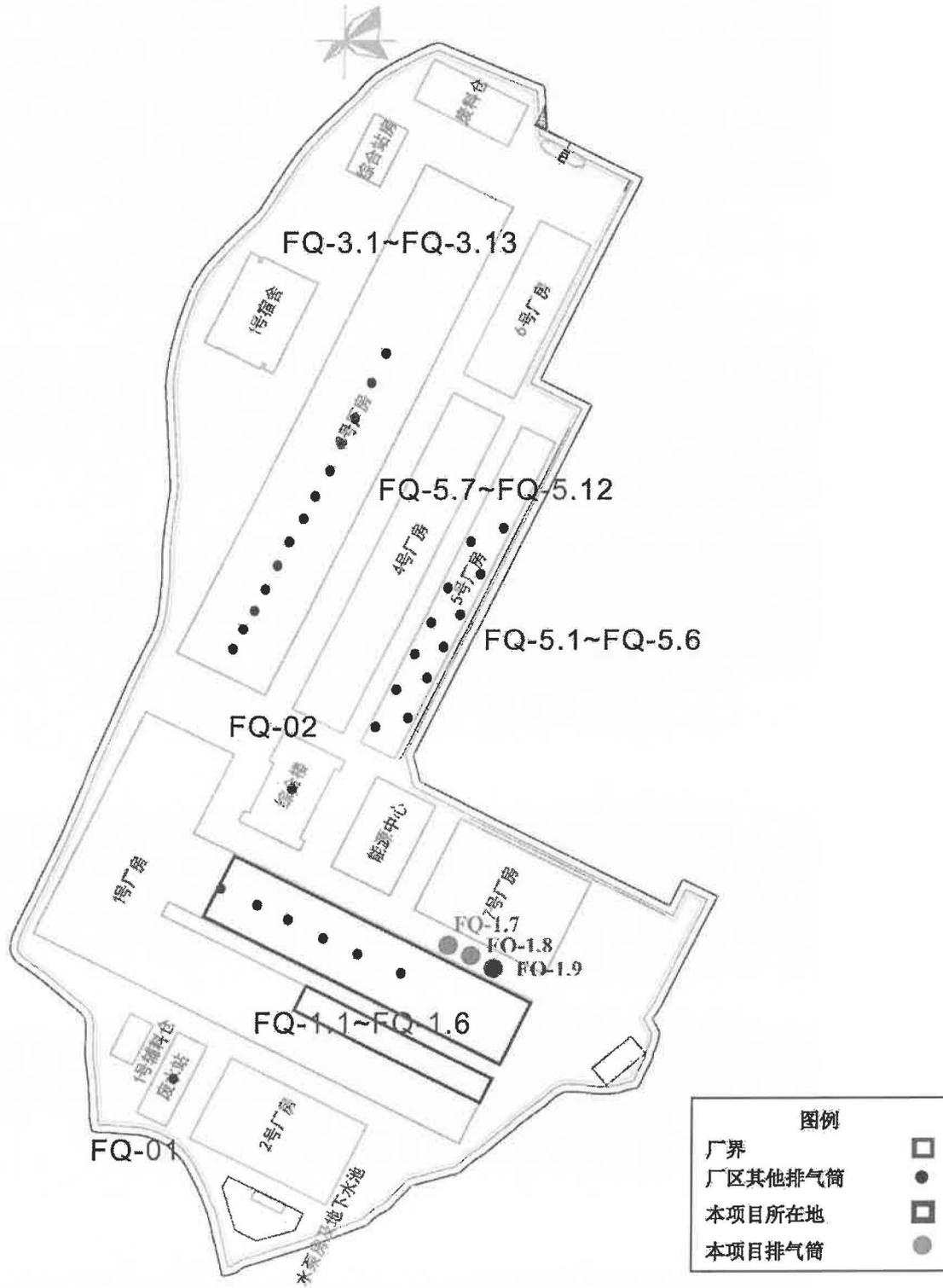


图 1-1 园区平面布局图

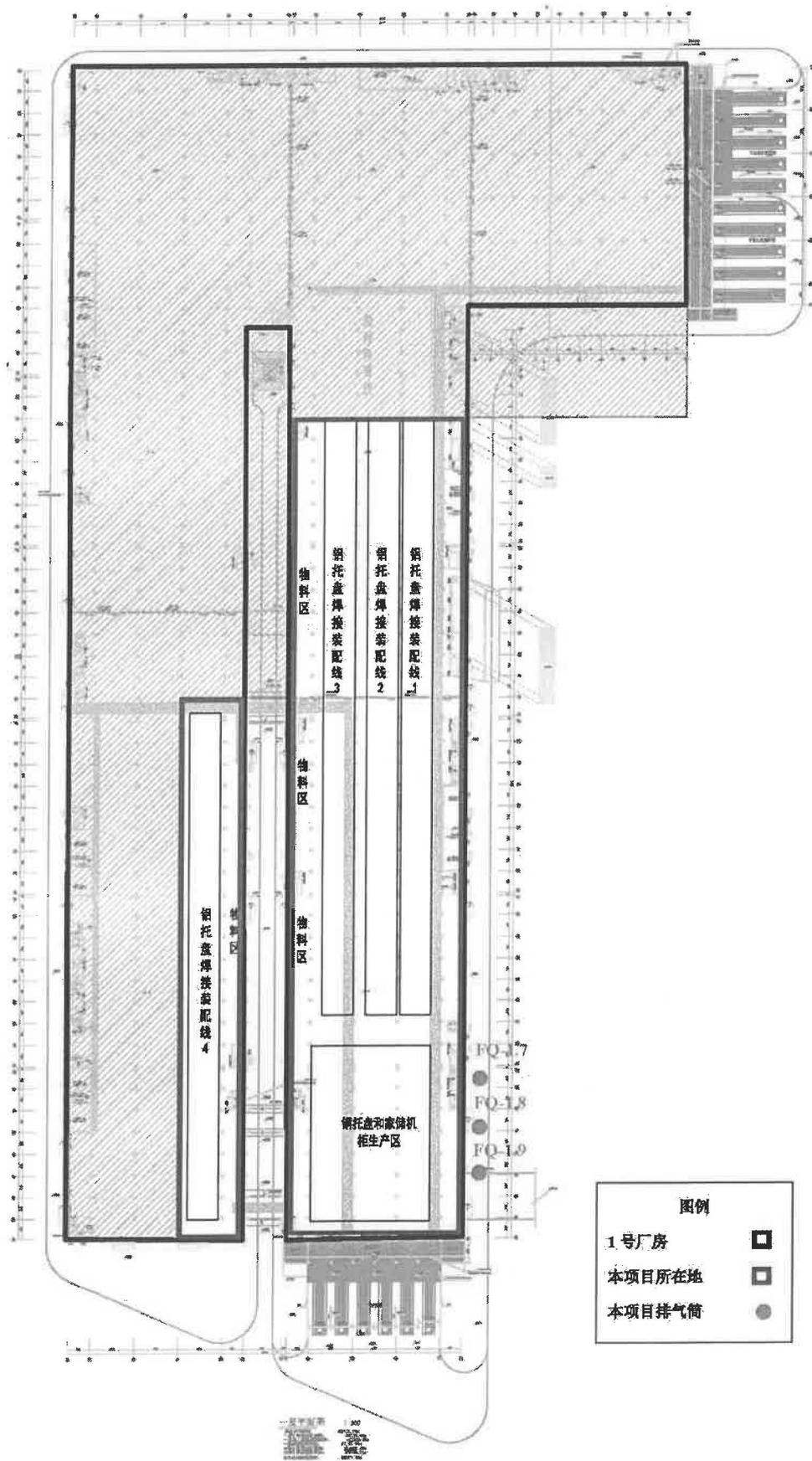


图 1-2 本项目平面布局图

