

# 开工前承诺书

根据生态环境相关法律法规，我单位郑重承诺：

1. 本单位建设的 深汕鹅埠比亚迪（二期）车灯工厂 SMT 项目 项目建设地点位于 广东省深圳市深汕特别合作区鹅埠街道比亚迪汽车工业园（二期）20 号厂房，属于 C3982 电子电路制造 行业，位于 YB90EBC01 产业发展评价 单元，按照《深圳市建设项目环境影响评价分类管理名录（2026 年版）》附件 1 属于清单管理类建设项目，具体项目信息见附件。

2. 本单位承诺在项目施工期和营运期严格落实《深汕智造城先进制造业园区区域空间生态环境管理清单》要求，并保证各环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

3. 除以上事项外，我单位承诺遵守《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》《排污许可管理条例》等法律法规相关规定，依法申领排污许可证，主动接受生态环境部门监督管理，落实污染防治措施，保护生态环境。

如违反上述事项，我单位承担由此引起的相关法律责任。

附件：项目信息

建设单位名称：深圳比亚迪汽车实业有限公司

法定代表人（主要负责人）：罗红斌

2026 年 7 月 31 日



## 附件（与承诺书一起盖骑缝章）

### 项目信息

#### （一）建设单位基本信息

建设单位名称：深圳比亚迪汽车实业有限公司

统一社会信用代码：91440300MA5H00H93F

单位地址：深圳市深汕特别合作区鹅埠街道深汕大道鹅埠段 688 号

法定代表人：罗红斌

技术负责人

联系方式：

#### （二）项目的基本情况

项目名称：深汕鹅埠比亚迪（二期）车灯工厂 SMT 项目

项目地址：广东省深圳市深汕特别合作区鹅埠街道比亚迪汽车工业园（二期）20 号厂房

附注：深汕鹅埠比亚迪工业园（一期）覆盖范围为 1~16 号厂房，深汕鹅埠比亚迪工业园（二期）覆盖范围为 17~20 号厂房。

项目经纬度坐标：E 114.9548° ,N 22.8395° (maps.jiqrxx.com)

项目所在评价单元及编码：YB90EBC01 产业发展评价

建设性质：（新建 ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐）

国民经济行业类别：C3982 电子电路制造

建设项目行业类别：计算机、通信和其他电子设备制造业 39-  
电子元件及电子专用材料制造 398（根据《深圳市建设项目环境影响  
评价分类管理名录（2026 年版）》）

排污许可分类管理类别：项目属于《深圳市固定污染源排污许可  
分类管理名录》第三十五计算机、通信和其他电子设备制造业 39 行  
业中的 90 其他电子设备制造 398——电子元件及电子专用材料制造。  
因项目位于深汕鹅埠比亚迪工业园（二期），深汕鹅埠比亚迪工业园  
（二期）整体以“深圳比亚迪汽车实业有限公司（鹅埠二期）”为主  
体申请排污许可证，根据《排污许可管理条例》第十五条，在排污许  
可证有效期内，排污单位新建排放污染物的项目应重新申请排污许可  
证。故深圳比亚迪汽车实业有限公司（鹅埠二期）需重新申领排污许  
可证。

预计开工时间：2026 年 8 月 15 日

预计投产时间：2026 年 9 月 30 日

### （三）项目主要建设内容及生产工艺

土建内容：\_\_\_\_\_无\_\_\_\_\_。

主要建设内容：本项目经营范围为 SMT 加工，生产经营面积  
为 29400 m<sup>2</sup>，主要产品及年产量为 线路板 15 亿片/年(225 万 m<sup>2</sup>/  
年)。

涉 VOCs 原辅材料使用情况：\_\_\_\_\_详见下表\_\_\_\_\_。

主要原辅材料一览表

| 序号 | 原辅材料名称        | 形态    | 主要化学成分及浓度        | 年总用量<br>(含循环用量)(t/a) | 年消耗量 (t/a) | 最大储存量(t) | 包装规格    | 储存位置    | 备注    |
|----|---------------|-------|------------------|----------------------|------------|----------|---------|---------|-------|
| 1  | 锡膏            | 固态/膏状 | 锡、银、铜            | 26.4                 | 26.4       | /        | 500g/瓶  | 原料仓     | 涉VOCs |
| 2  | 锡条            | 固态/块状 | 锡、银、铜            | 24                   | 24         | /        | /       | 原料仓     | /     |
| 3  | 锡丝            | 固态/丝状 | 锡、银、铜            | 0.33                 | 0.33       | /        | /       | 原料仓     | /     |
| 4  | 钢网清洗剂         | 液态    | 聚醇               | 17.6                 | 17.6       | /        | 25L/桶   | 危险化学品仓库 | 涉VOCs |
| 5  | 助焊剂           | 液态    | 醇类<br>95%        | 16.4                 | 16.4       | /        | 25L/桶   | 危险化学品仓库 | 涉VOCs |
| 6  | UV 三防胶        | 液态    | 改性聚氨酯丙烯酸酯<br>55% | 10                   | 10         | /        | 1KG/桶   | 危险化学品仓库 | 涉VOCs |
| 7  | 酒精<br>(GW103) | 液态    | 乙醇<br>95%        | 0.07                 | 0.07       | /        | 25L/桶   | 危险化学品仓库 | 涉VOCs |
| 8  | 电子胶           | 胶状    | 双酚A环氧树脂<br>40%   | 8                    | 8          | /        | 300ML/管 | 原料仓     | 涉VOCs |

主要生产工艺： SMT 加工。

来料检验→打码（镭雕机）→锡膏印刷（印刷机）→贴片（贴片机）→回流焊（回流焊机）→插板→波峰焊（波峰焊机）→分板（分板机）→涂覆（涂覆机）→UV 固化（UV 炉）→检测→功能测试→成品组装（打胶机）→成品包装→设备维护→丝印钢网清洗（清洗机）

来料检验：对 PCB、元器件、辅料等生产物料进行外观、数量、

规格及性能核对，防止不良物料流入产线影响焊接质量与生产效率。

**打码：**通过镭雕机在 PCB 或元器件表面进行激光雕刻，标识批次、条码等信息，实现产品生产全流程可追溯。

**锡膏印刷：**锡膏印刷是通过钢网将锡膏均匀印刷到 PCB 焊盘上，为后续贴片元器件焊接提供基础焊料。

**贴片：**利用贴片机将电阻、电容、IC 等电子元器件精准贴装到 PCB 已印刷锡膏的对应焊盘位置。

**回流焊：**通过分段式高温加热，使 PCB 上印刷的锡膏熔化并冷却固化，将元器件与 PCB 焊盘牢固焊接在一起。

**插板：**将连接器、插座等通孔类电子元器件自动插装到 PCB 对应孔位。

**波峰焊：**让插好元器件的 PCB 板通过熔融锡液的波峰，使焊锡浸润通孔焊盘并完成焊接。

**分板：**通过走刀或激光将拼版生产的 PCB 板分离成独立单板，避免元器件损伤并满足后道装配需求。

**涂覆：**在焊接完成的 PCB 表面均匀喷涂 UV 三防胶，形成防护涂层，以提升电路板防潮、防尘、防腐蚀及抗震动的可靠性。

**UV 固化：**通过紫外线照射，使喷涂或点胶的 UV 胶、材料快速干燥固化，提升涂层强度与生产效率。

**检测：**通过 AOI、X-Ray 等设备及人工目检，对焊接质量、元器件贴装等进行检验，确保产品符合品质要求。

**功能测试：**对组装完成的 PCBA 进行通电检测，验证其电气性能

与各项功能是否满足设计及使用要求。

**成品组装：**将测试合格的 PCBA 板与结构件、辅料等按工艺要求装配成完整成品的工序。

**设备维护：**定期对波峰焊与回流焊炉等设备加热区、链条、锡炉、风道及温控系统进行清洁、点检与保养，保障焊接温度稳定及设备正常运行。

**钢网清洗：**通过清洗设备对印刷使用后的钢网孔壁及表面残留锡膏进行清洁，保证钢网通透洁净以满足重复印刷要求。

是否产生有毒有害大气污染物：（有 ☐ 无 ☒）

是否产生有毒有害水污染物：（有 ☐ 无 ☒）

其他说明：/

#### （四）项目主要污染物污染防治措施情况及排放标准

| 要素   | 内容 | 排放口（编号、名称）/污染源                    | 污染物项目 | 环境保护措施                                                                                            | 执行标准                                          |
|------|----|-----------------------------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 大气环境 |    | FQ-01 废气排放口<br>（排污许可证预计申报为 DA011） | 非甲烷总烃 | 波峰焊、回流焊废气、钢网清洗废气经设备自带的排放口密闭负压收集，设备清洗废气、三防胶涂覆及固化废气采取半密闭集气罩收集，经过“干式过滤+活性炭吸附+脱附催化燃烧”处理由 FQ-01 排气筒排放。 | 非甲烷总烃采取《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 排放限值； |

| 要素       | 内容                                                                                                                                                                                   | 排放口（编号、名称）/污染源 | 污染物项目                                                | 环境保护措施                                                              | 执行标准                                                                   |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
|          |                                                                                                                                                                                      | 无组织废气          | 颗粒物、非甲烷总烃                                            | 分板工序产生的分板废气经过单体式除尘器后无组织排放，打码工序产生的激光粉尘废气、锡膏印刷废气、密封打胶废气以及表面擦拭废气无组织排放； | 厂区内无组织废气非甲烷总烃执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）。                    |
| 地表水环境    |                                                                                                                                                                                      | 生活污水           | pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、悬浮物、氨氮、总氮、总磷 | 经化粪池排入市政污水管网，进入鹅埠水质净化厂处理后排放                                         | 广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准                                |
|          |                                                                                                                                                                                      | 生产废水           | 无                                                    | 无                                                                   | 无                                                                      |
| 声环境      |                                                                                                                                                                                      | 噪声             | /                                                    | 主要噪声设备采取基础减振、建筑隔音等                                                  | 项目位于鹅埠比亚迪工业园（二期）内，项目所在建筑物位于3类声功能区，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 |
| 固体废物     | 生活垃圾交由环卫部门处置；<br>一般工业固体废物贮存在深汕鹅埠比亚迪工业园（二期）内已做好分区的贮存场所，满足防扬散、防流失、防渗漏、防雨淋等环境保护要求；交由有一般工业固体废物处置资质且与深圳比亚迪汽车实业有限公司签订有一般工业固体废物处置协议的公司进行处置。；<br>危险废物暂存于深汕鹅埠比亚迪工业园（二期）内的危险废物仓库，定期交由有资质的单位处置。 |                |                                                      |                                                                     |                                                                        |
| 其他环境管理要求 | /                                                                                                                                                                                    |                |                                                      |                                                                     |                                                                        |

附图：1. 地理位置图

2. 平面布置图

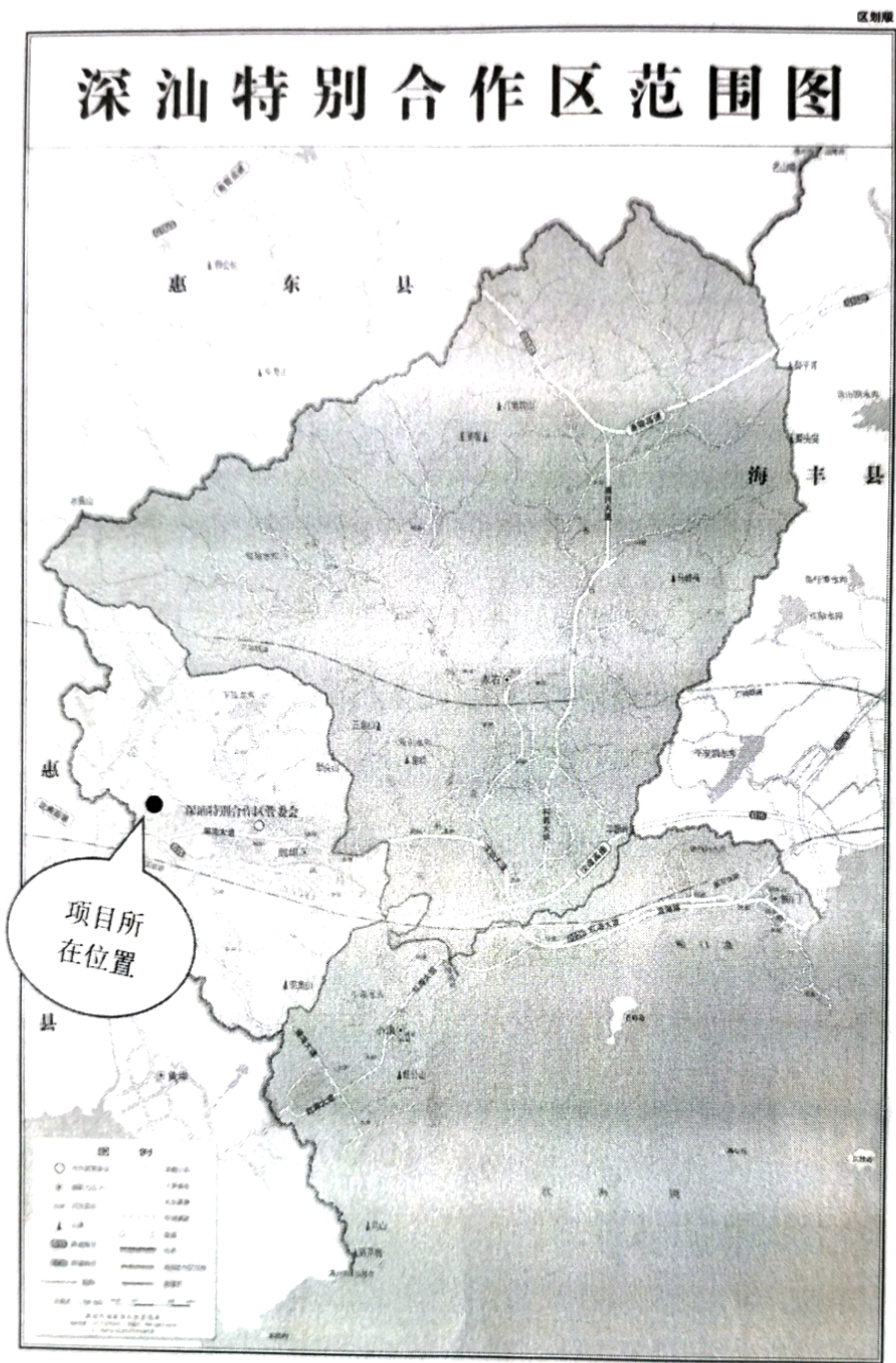
3. 所在建筑管网图

4. 项目生产工艺流程图

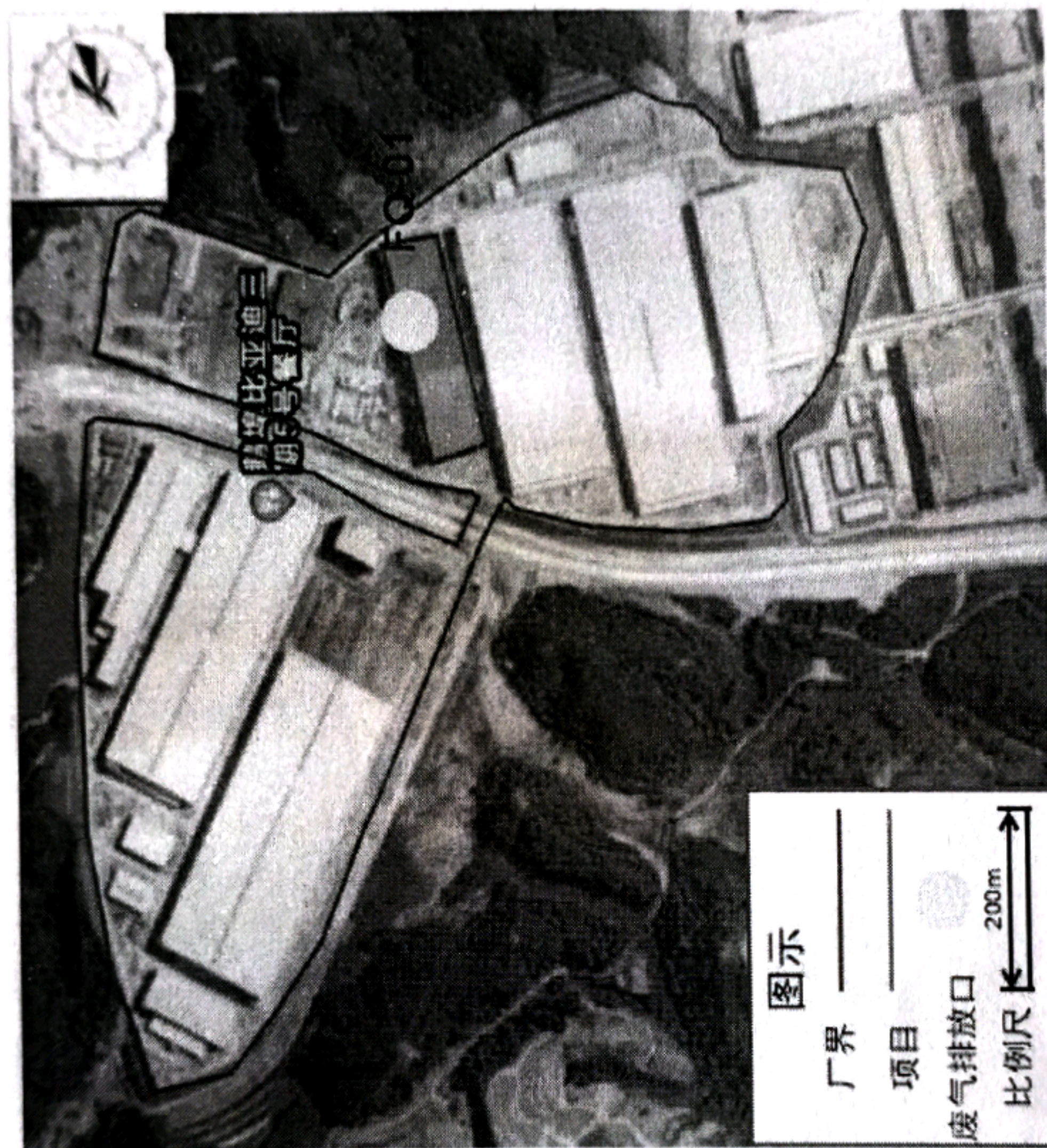
附表：1. 产品一览表

2. 固体废物清单

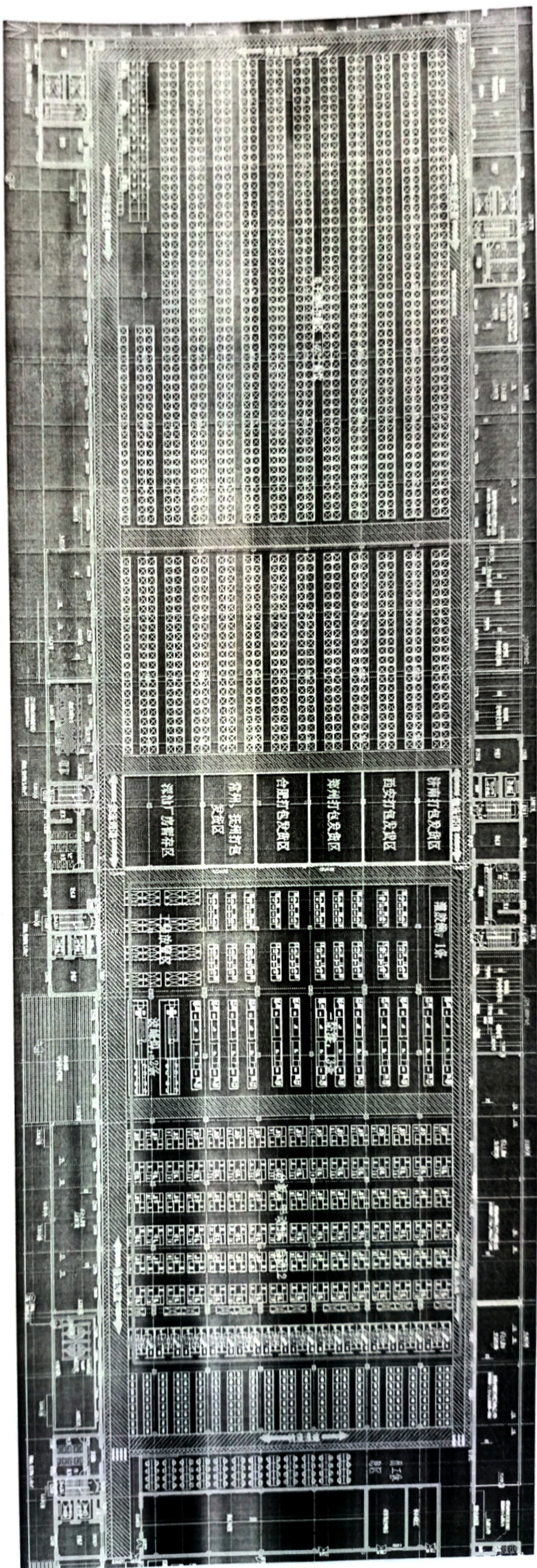
附图 1 地理位置图



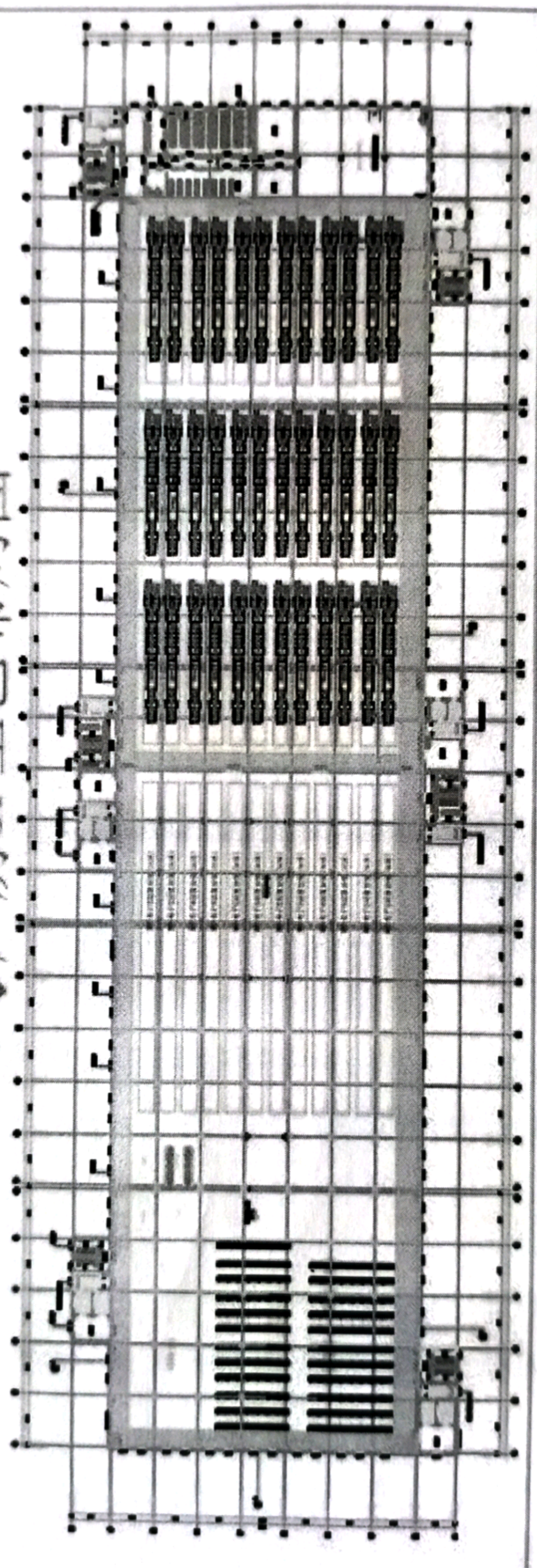
附图 2 平面布置图



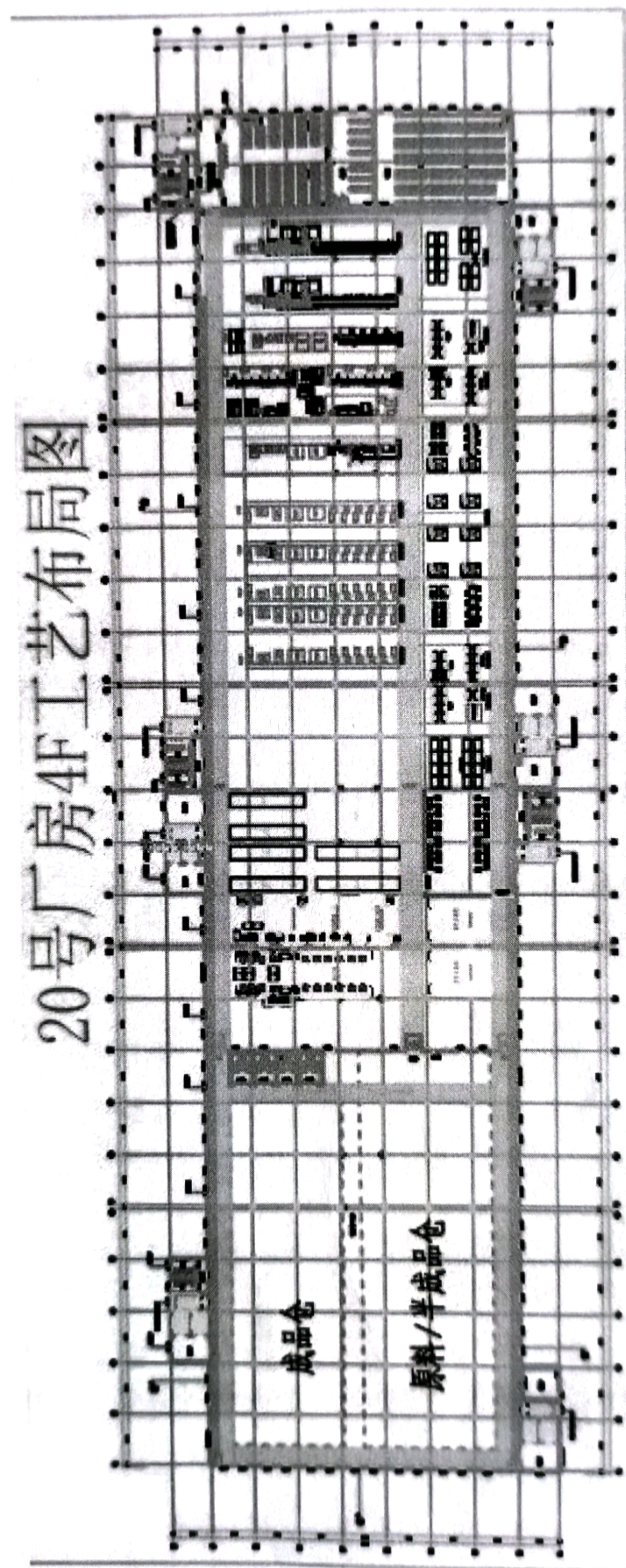
20# 厂房 2F 工艺布局图



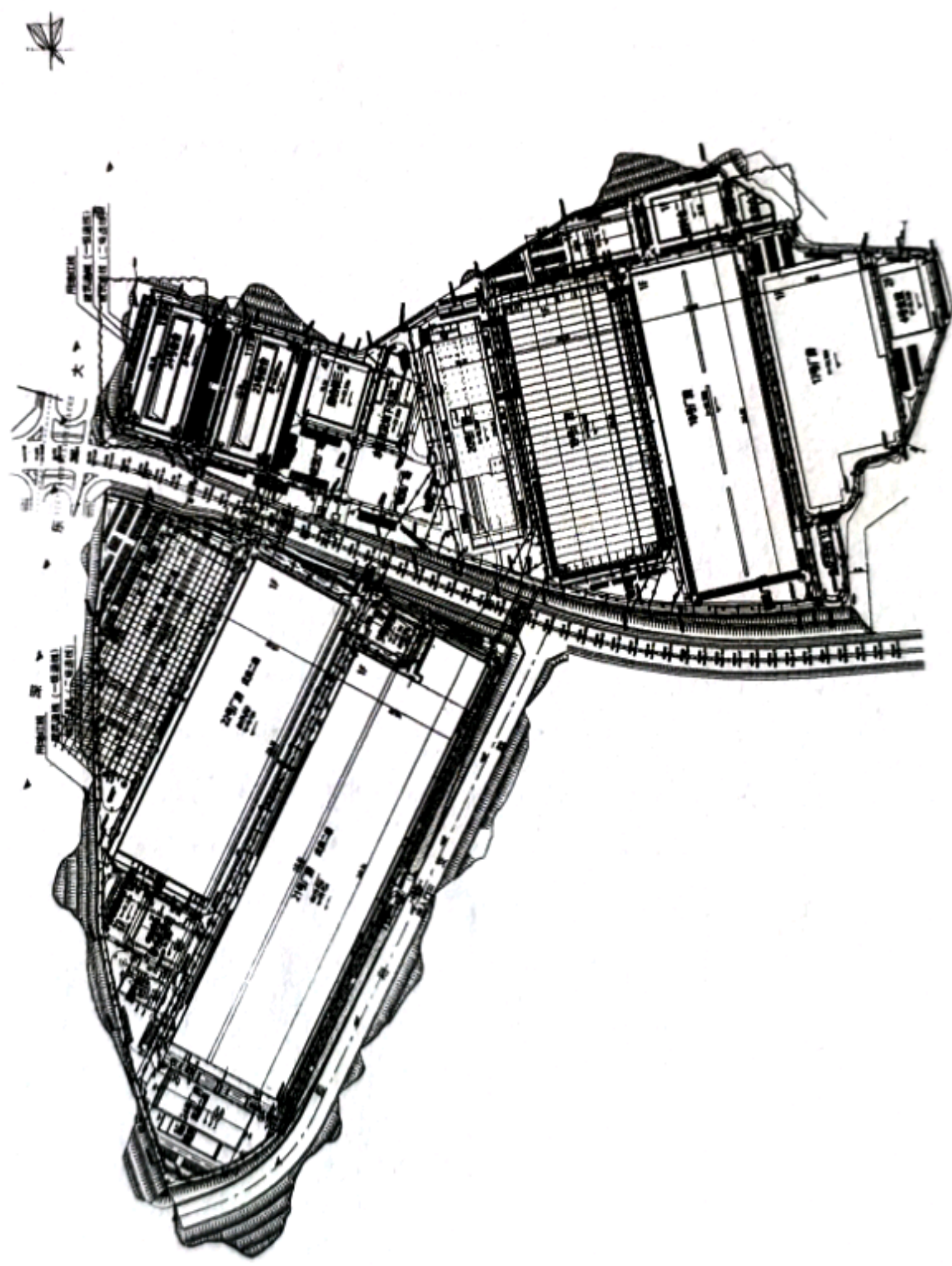
20号厂房3F工艺布局图



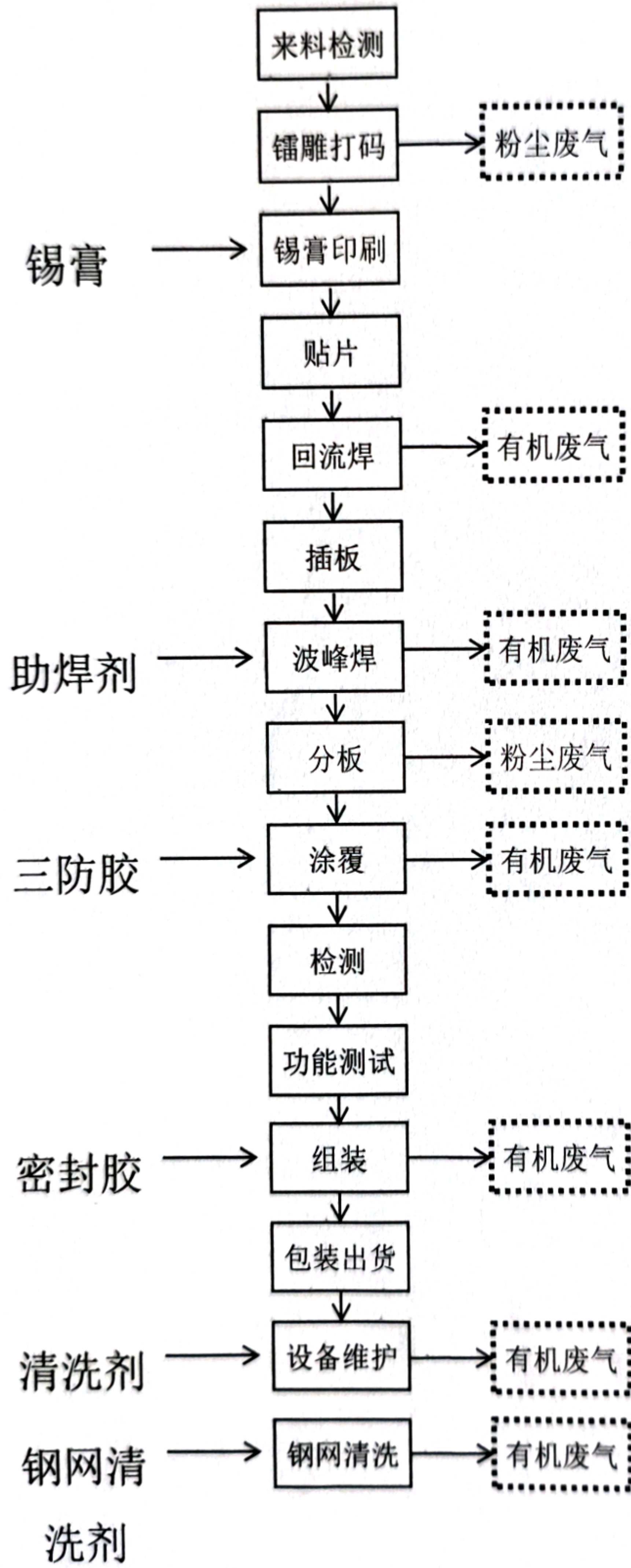
20号厂房4F工艺布局图



附图 3 所在建筑管网图



附图 4 项目生产工艺流程图





附表 1 固体废物清单（如有一般工业固体废物或危险废物产生，必须提供）

| 序号 | 名称       | 固体废物类别* | 固体废物代码*                  | 产生量(t/a) | 产生环节   | 物理性状 | 主要有毒有害物质名称 | 环境危害特性 | 贮存方式 | 利用处置方式和去向 | 利用或处置量(t/a) |
|----|----------|---------|--------------------------|----------|--------|------|------------|--------|------|-----------|-------------|
| 1  | 废包装桶     | HW49    | 900-041-49               | 4        | 物料包装   | 固态   | 有机物        | T      | 卡板堆放 | 危废处理      | 4           |
| 2  | 废沾染物     | HW08    | 900-249-08               | 5        | 设备清理   | 固态   | 有机物        | T      | 袋装贮存 | 危废处理      | 5           |
| 3  | 废有机溶剂    | HW06    | 900-401-96<br>900-402-06 | 14       | 钢网清洗工艺 | 液态   | 有机物        | T、I、R  | 桶装贮存 | 危废处理      | 14          |
| 4  | 废线路板及边角料 | HW49    | 900-045-49               | 140      | 加工废料   | 固态   | 树脂、重金属     | T      | 袋装贮存 | 危废处理      | 140         |
| 5  | 废活性炭     | HW49    | 900-041-49               | 0.5      | 废气处理   | 固态   | 有机物        | T      | 袋装贮存 | 危废处理      | 0.5         |
| 6  | 废包材      | SW17    | 900-005-S17              | 30       | 物料包装   | 固态   | /          |        | 袋装贮存 | 回收        | 30          |
| 7  | 废锡渣      | SW17    | 900-002-S17              | 0.05     | 焊接     | 固态   | 重金属        | /      | 桶装贮存 | 回收        | 0.05        |

\*固体废物类别与代码根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）和《国家危险废物名录（2025 年版）》确定。